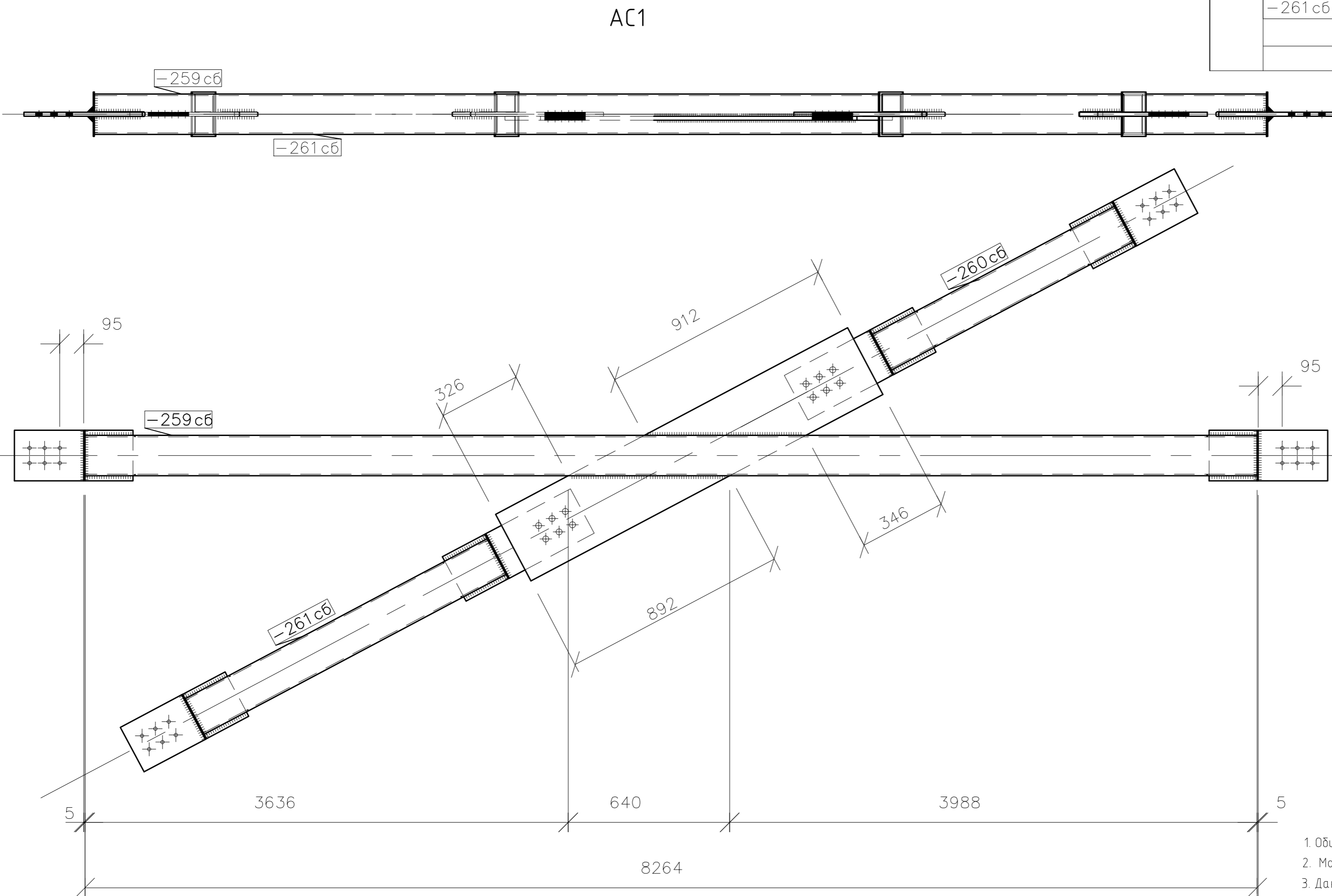


Спецификация металла						
Марка	Поз., №сб	Типоразмер	Сталь	Длина мм	Кол-во	Масса кг
AC1	-208	80X5-	C255	200	12	7.5
	-278	200X16-	C255	470	4	47.2
	-382	200X16-	C255	575	2	28.9
	-383	300X16-	C255	1580	1	59.5
	-259сб	160X6	C255	8264	1	233.9
	-260сб	160X6	C255	3232	1	91.5
	-261сб	160X6	C255	3302	1	93.4
Сварные швы 1% 6						
Итого						568.0



Ведомость стали по профилям			
Наимен. стали	Профиль	Масса, кг	ГОСТ на профиль
C255	-t16	814	19903-74
	-t5	45	19903-74
	□160X6	2513	30245-2003
Итого:		3372	
Сварные швы		36	
Всего:		3408	

Требуется марок			
Марка	Колич. шт.	Масса, кг	
		марки	всех марок
AC1	6	568	3408
Итого:			3408

1. Общие данные смотри лист 1.
2. Монтажную схему смотри лист 2
3. Данный лист см совместно с л.132

4. Все металлоконструкции на заводе-изготовителе должны быть огрунтованы в один слой грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82\* серого цвета толщиной 40мк, и защищены от коррозии двумя слоями эмали ПФ-115 или ПФ-133 по ГОСТ 6465-76. Общая толщина лакокрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 55 мкм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал						р		
Проверил								

Инв. ? подл. Подп. и дата  
 Согласовано  
 Взам. инв. ?